



RIPSTAAL AQUAFIRE®



2 ELEMENTEN-1 OPLOSSING | 2 ELEMENTS-1 SOLUTION



Ripstaal

CONSTRUCTION PRODUCTS





WAT IS RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHAT IS RIPSTAAL AQUAFIRE?

4

WAAROM RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHY RIPSTAAL AQUAFIRE?

8

BRANDKLASSE CERTIFICATEN
FIRE RESISTANCE CERTIFICATIONS

10

WAAR RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?

14

INSTALLATIE INSTRUCTIES RIPSTAAL AQUAFIRE
INSTALL INSTRUCTIONS RIPSTAAL AQUAFIRE

20

TECHNISCHE DATA
TECHNICAL DATA SHEET

24



WAT IS RIPSTAAL AQUAFIRE? WHAT IS RIPSTAAL AQUAFIRE?

Ripstaal Aquafire® is een vezelversterkte lichtgewicht cementgebonden plaat.

Ripstaal Aquafire® is gemakkelijk en droog te verwerken.

Ripstaal Aquafire® is veilig en gegarandeerd (CE).

Ripstaal Aquafire® is a fibre-reinforced lightweight cement board water and fire resistant.

Ripstaal Aquafire® is a simple and easy dry construction system.

Ripstaal Aquafire® is safe and guaranteed by CE mark.

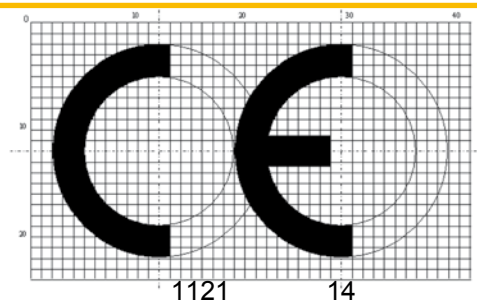
RIPSTAAL AQUAFIRE®

Product code / Codice Prodotto

F03150030

Lot Number / Production Date
N° Lotto / Data Produzione

207/15



Length (mm)
Lunghezza (mm)

2000

DoP n°

AQF_001

ETA 14/0375

ETAG 0-18, PART 1 and 4: Fire protective board

ETAG 0-18, PARTE 1 and 4: Lastre per la protezione dal fuoco

Width (mm)
Larghezza (mm)

1200

Euroclass / Euroclasse:

A1

Thickness (mm)
Spessore (mm)

12,5

N° Pezzi pallet
Pieces/Packaging

50

EXPOSURE TYPE Y

INTENDED USE 2-5-8



Bifire® s.r.l.

Sede Legale via Carducci 8 - Milano - 20123 (MI)

Sede Operativa via Lavoratori dell'Autobianchi 1 - Desio - 20832 (MB)

Telefono +39 0362-364570 - Telefax +39 0362-334134

Internet www.bifire.it - E-mail bifire@bifire.it

Partita IVA 03645510961 Capitale Sociale e 600.000,00 i.v.

Registro Imprese Monza Brianza n° 03645510961 - N°REA CCIAA MI 1964336



Ripstaal Aquafire® eisen over de vorderingen door LEED® certification
Ripstaal Aquafire® requirements about the claims required by LEED® certification
(LEED®: Leadership in Energy and Environmental Design)

EA: ENERGY EN ATMOSFEER EA: ENERGY AND ATMOSPHERE

EA-C PREREQUISITE 1 minimale energieprestatie	X
EA-C PREREQUISITE 1 minimum energy performance	X
EA-D PREREQUISITE 2 minimale energieprestatie	X
EA-D PREREQUISITE 2 minimum energy performance	X
EA-D CREDIT 1 optimalisatie van de minimale energieprestatie	X
EA-D CREDIT 1 optimization of energy performance	X
EA-D PREREQUISITE 2 minimale prestatie ondoorzichtige omhulsel	X
EA-D PREREQUISITE 2 minimum performance opaque involucre	X
EA-D CREDIT 2 vergevorderde prestatie ondoorzichtig omhulsel	X
EA-D CREDIT 2 advanced performance of opaque involucre	X

MR: MATERIALEN EN BRONNEN MR: MATERIALS AND RESOURCES

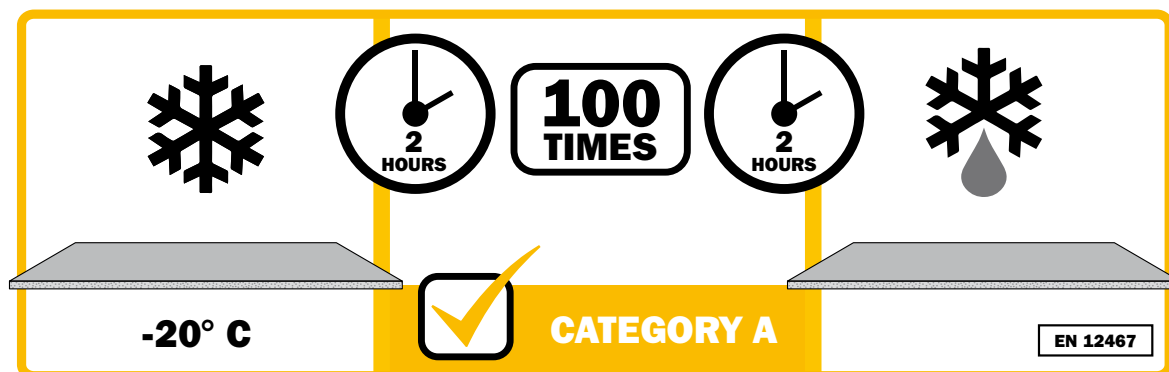
MR-D PREREQUISITE 1 verzameling en opslag van recyclebare materialen	X
MR-D PREREQUISITE 1 collection and storage of recyclable materials	X
MR-D PREREQUISITE 2 beheer van bouwafval	X
MR-D PREREQUISITE 2 managing construction waste	X
MR-C CREDIT 2 beheer van bouwafval	X
MR-C CREDIT 2 managing construction waste	X
MR-C CREDIT 3 emissie-arme materialen	X
MR-C CREDIT 3 low-emission materials	X
MR-C CREDIT 4 gerecycled materiaal	pre-cons. 10%
MR-C CREDIT 4 recycled content	pre-cons. 10%
MR-C CREDIT 5 mat. gewonnen, bewerkt en geproduceerd in beperkte afstand (regionali mat.)	X
MR-C CREDIT 5 mat. extracted, processed and produced in limited distance (regionali mat.)	X

EQ CREDIT 4 LAAG EMITERENDE MATERIALEN - LIMieten EQ CREDIT 4 LOW-EMITTING MATERIALS - LIMITS

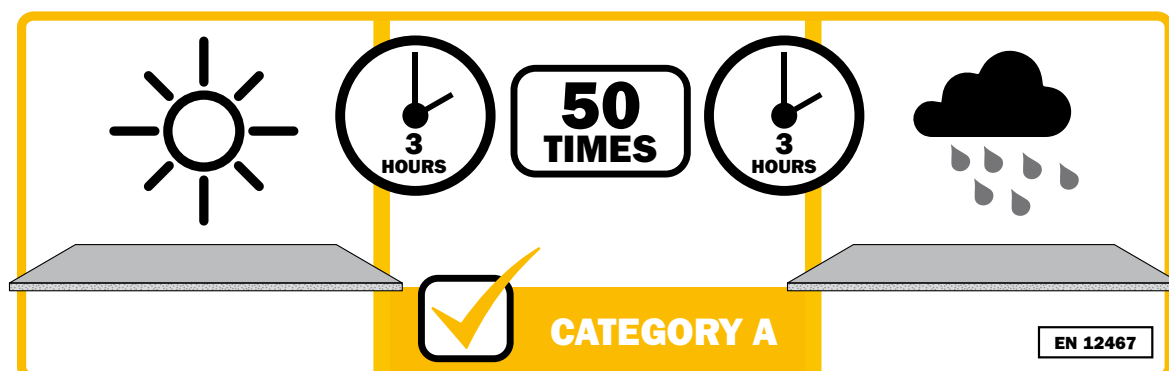
EQC 4.6 plafond en wandsystemen	X
EQC 4.6 ceiling & wall systems	X



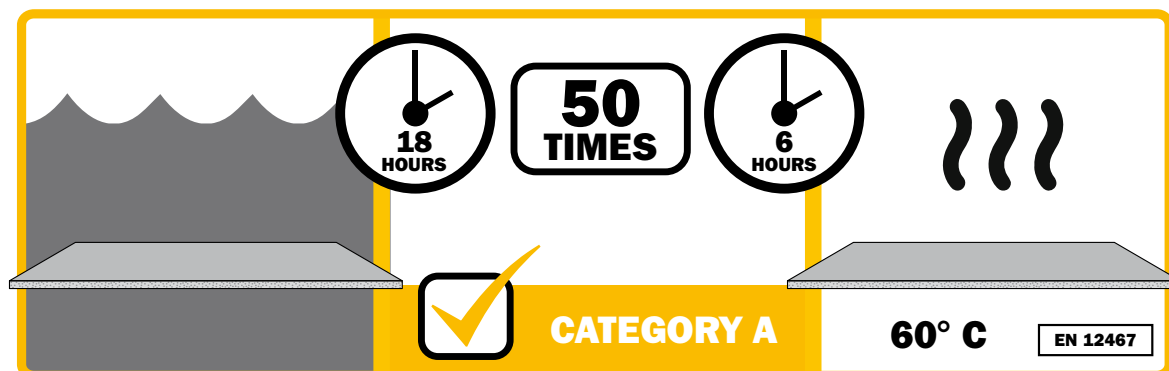
WAT IS RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHAT IS RIPSTAAL AQUAFIRE?



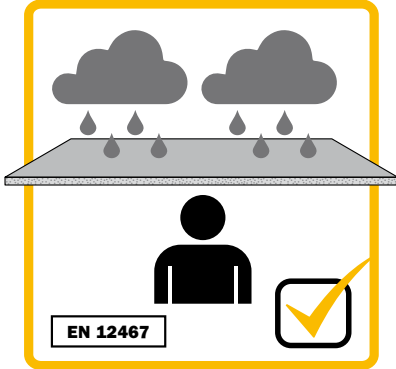
VRIEZEN/ONTDOOIEN **FREEZE/DEFROST**



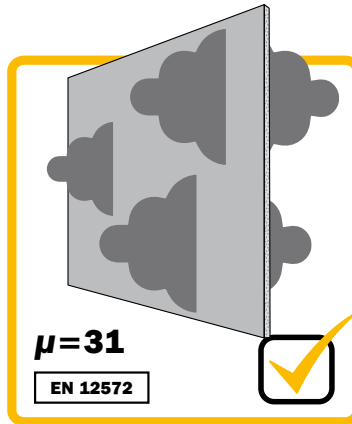
HITTE/REGEN **HEAT/RAIN**



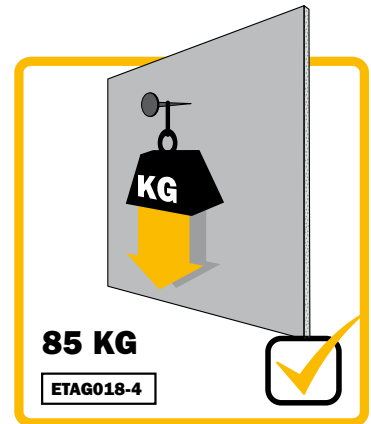
NAT/DROOG **SOAK/DRY**



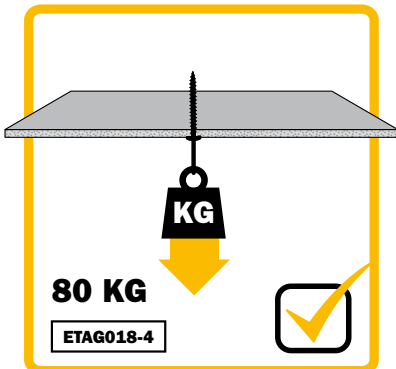
DOORDRINGBAARHEID
IMPERMEABILITY



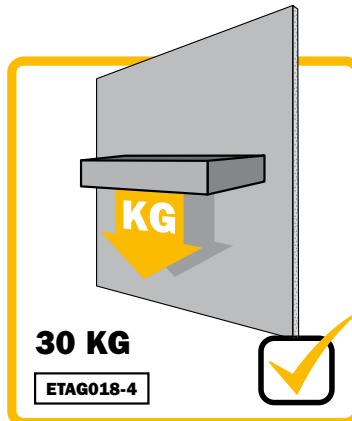
DAMPDOORLATENDHEID
WATER VAPOUR TRANSMISSION



AFSCHUIFBELASTING
VAN MECHANISCHE
BEVESTIGINGSMIDDELEN
SHEAR LOAD RESISTANCE OF
MECHANICAL FASTENING SYSTEMS



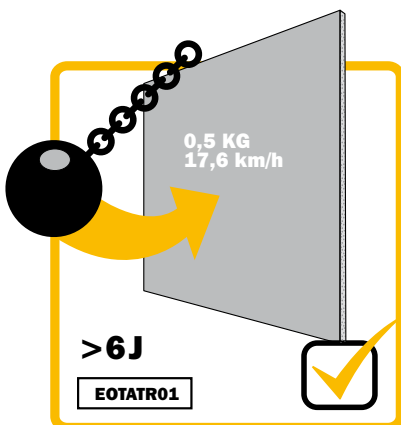
TREKKRACHT VAN MECHANISCHE
BEVESTIGINGSMIDDELEN
PULL-THROUGH RESISTANCE
OF MECHANICAL FASTENERS



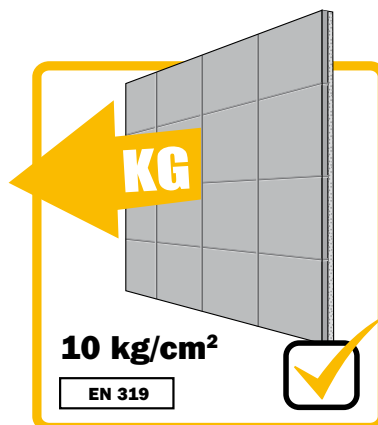
TREKKRACHT VAN EXCENTRIEKE
VERTICALE BELASTING
RESISTANCE OF ECCENTRIC
VERTICAL LOAD



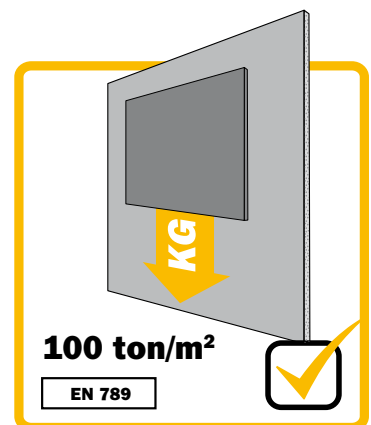
WEERSTAND TEGEN
SOFT-BODY IMPACT
RESISTANCE TO
SOFT BODY IMPACT



WEERSTAND TEGEN
HARD-BODY IMPACT
RESISTANCE TO
HARD BODY IMPACT



TREKSTERKTE LOODRECHT
OP HET VLAK
TENSILE STRENGTH
PERPENDICULAR TO THE PLANE



TREKSTERKTE PARALLEL
AAN HET VLAK
TENSILE STRENGTH
PARALLEL WITH THE PLANE



WAAROM RIPSTAAL AQUAFIRE? WHY RIPSTAAL AQUAFIRE?



BETER WATER RESISTENT
MORE WATER RESISTANT



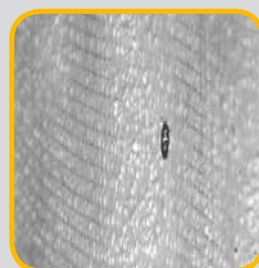
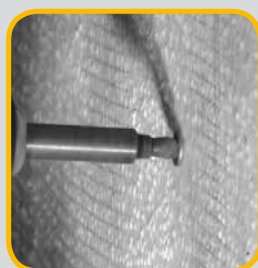
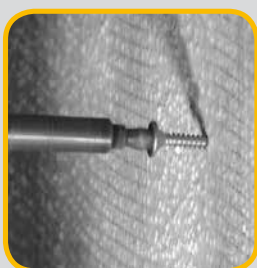
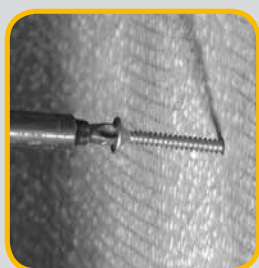
HOGERE BRANDKLASSE, GECERTIFICEERD TOT BOVEN DE 240 MINUTEN
MORE FIRE RESISTANT, CERTIFIED UP TO 240 MINUTES



EENVOUDIG TE SNIJDEN (GELIJK AAN GIPSgebonden PLAAT)
EASIER TO CUT, LIKE PLASTERBOARD



ONBRANDBAAR A1, OOK VOOR SCHEEPSBOUW
NON-COMBUSTIBLE CERTIFICATION, ALSO FOR MARINE EQUIPMENT





LICHTER -17%
LIGHTER -17%

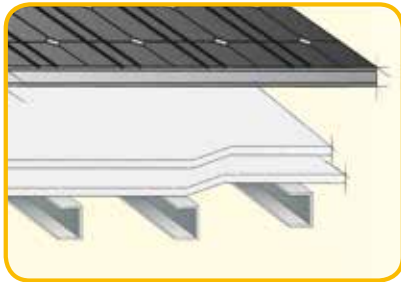
BETERE ISOLATIE $L=0,20 \text{ W/M}^{\circ}\text{K}$
MORE INSULATION $L=0,20 \text{ W/M}^{\circ}\text{K}$

MEER FLEXIBEL $R_{\text{MIN}}=90\text{CM}$
MORE FLEXIBLE $R_{\text{MIN}}=90\text{CM}$



GECERTIFICEERDE PRODUCTIE
CERTIFIED PRODUCTION SYSTEM

EENVOUDIG TE SCHROEVEN, ZOALS BIJ GIPSGEBONDEN PLATEN
EASIER TO SCREW, LIKE PLASTERBOARD



EI 30 EN 1364-1

BESCHERMING ZONNEPANELEN

Dubbele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm
Vaststelling van de platen met Ripstaal Aquafire Vite star.
Stukadoor het oppervlak met Ripstaal voeg-grondmortel ,
zie de technische handleiding Ripstaal Aquafire .

PHOTOVOLTAIC PLANT PROTECTION

Double layer of Ripstaal Aquafire th. 12,5mm
Fixing the boards with Ripstaal Aquafire Vite Star.
Plastering the surface with Ripstaal joint and base coat,
see the technical manual of Ripstaal Aquafire.



EI 60 EN 1364-1

METALEN SYSTEEMWAND

Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm per zijde
Vaststelling van de platen met Ripstaal Aquafire star.
Metalen frame 75x50x0,6 elke 600mm .
Steenwol 70kg / cm th.70mm .
Vullen gaten met Ripstaal Aquafire voeg- grondmortel.

METAL FRAME WALL

Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12,5mm per side
Fixing the boards with Ripstaal Aquafire Star.
Metal frame 75x50x0,6 every 600mm.
Rock wool 70kg/cm th.70mm.
Filling joints with Ripstaal joint and base coat.



EI 90 EN 1364-1

HOUTEN SYSTEEM WAND

Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm per zijde
Vaststelling van de platen met verzinkt stalen klemmen 11x50mm .
Houten frame 80x40 elke 600mm .
Steenwol 30kg / cm th.70mm .
vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

WOODEN FRAME WALL

Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12,5mm per side
Fixing the boards with galvanized steel clamps 11x50mm.
Wooden frame 80x40 every 600mm.
Rock wool 30kg/cm th.70mm.
filling joints not necessary for the fire resistance.



EI 120 EN 1364-1

METALEN SYSTEEM WAND

Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm aan brand blootgestelde zijde
Vaststelling van de platen met Ripstaal Aquafire Vite star., vullen gaten niet nodig.
Dubbele Laag van standaard lasterboard th.12,5mm op Niet blootgesteld kant.
Metalen kader 75x50x0,6 Elke 600mm . Steenwol 30kg / cm th.70mm . vullen gaten met Ripstaal Aquafire voeg- grondmortel.

METAL FRAME WALL

Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12,5mm on fire exposed side, fixed with Ripstaal Aquafire Vite star, filling joints not necessary. Double layer of standard lasterboard th.12,5mm on not exposed side. Metal frame 75x50x0,6 every 600mm. Rock wool 30kg/cm th.70mm. Filling joints and screw heads with gypsum-based plaster.



EI 180 EN 1364-1

METALEN SYSTEEMWAND

Dubbele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm per zijde
Vaststelling van de planken met Ripstaal Aquafire star .
Metalen frame 75x50x0,6 elke 600mm .
Steenwol 70kg / cm th.70mm .
Vullen gaten met Ripstaal Aquafire voeg- grondmortel.

METAL FRAME WALL

Double layer of Ripstaal Aquafire board th. 12,5mm per side
Fixing the boards with Ripstaal Aquafire star.
Metal frame 75x50x0,6 every 600mm.
Rock wool 70kg/cm th.70mm.
Filling joints with Ripstaal joint and base coat.



EI 120 EN 1364-1

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE WAND

Gemetselde muur dikte 8cm beide zijden gepleisterd .
Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm in therapietrouw.
Vaststelling van de planken met metalen ankers .
Vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

FIRE RATING REQUALIFICATION WALL

Masonry wall th.8cm both side plastered.
Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12,5mm in adherence.
Fixing the boards with metal anchors.
filling joints not necessary for the fire resistance.



EI 120 EN 1364-1

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE WAND

Gemetselde muur dikte 8cm beide zijden gepleisterd .
Valse muur met een enkele laag van Ripstaal Aquafire plaat ste. 12,5 mm aan de kant blootgesteld aan vuur , en metalen frame 49x27x0,6mm elke 600mm .
Vaststelling van de planken met Ripstaal Aquafire star. Vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

FIRE RATING REQUALIFICATION WALL

Masonry wall th.8cm both side plastered.
False wall with a single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12.5 mm on the side exposed to fire, and metal frame 49x27x0,6mm every 600mm.
Fixing the boards with Ripstaal Aquafire Star. filling joints not necessary for the fire resistance.



EI 120 EN 1364-1

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE GIPSWAND

Gipsplaten in standaard gipsplaten dikte 12.5mm , een rand aan elke kant.
Metalen frame 75x50x0,6mm elke 600mm. Steenwol 30kg / cm th.70mm.
Riqualification met single-layer van AQUAFIRE boord th.12.5 mm hechting op het vuur kant , vullen gaten niet nodig, enkele laag van de standaard gipsplaat th.12,5mm aan de andere kant. Vullen gaten en schroefkoppen .

FIRE RATING RIQUALIFICATION PLASTERBOARD WALL

Drywall in standard plasterboard th.12.5mm, a board on each side. Metal frame 75x50x0,6mm every 600mm. Rock wool 30kg/cm th.70mm. Riqualification with single-layer of Ripstaal Aquafire board th.12.5 mm in adherence on the fire side, filling joints not necessary, single layer of standard plasterboard th.12,5mm on the opposite side. Filling joints and screw heads.



EI 120 EN 1364-1

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE WAND

Gemetselde muur dikte 8 cm beide zijden gepleisterd .
Valse muur met een enkele laag van Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm aan de kant blootgesteld aan vuur , en metalen frame 49x27x0,6mm elke 600mm .
Vaststelling van de platen met Ripstaal Aquafire star. Vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

FIRE RATING REQUALIFICATION WALL

Masonry wall th.8cm both side plastered.
False wall with a single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12.5 mm on the side exposed to fire, and metal frame 49x27x0,6mm every 600mm.
Fixing the boards with Ripstaal Aquafire star. Filling joints not necessary for the fire resistance.



EI 120 EN 1364-1

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE GIPSGBONDEN WAND

Gipsplaten in standaard gipsplaten dikte 12.5mm, een raad aan elke kant.
Metalen frame 75x50x0,6mm elke 600mm . Steenwol 30kg / cm th.70mm.
Riqualification met single-layer van Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm hechting op het vuur kant , vullen gaten niet nodig, enkele laag van de standaard plastreboard dikte12,5mm aan de andere kant. Vullen gaten en schroefkoppen .

FIRE RATING REQUALIFICATION PLASTERBOARD WALL

Drywall in standard plasterboard th.12.5mm, a board on each side. Metal frame 75x50x0,6mm every 600mm. Rock wool 30kg/cm th.70mm. Riqualification with single-layer of Ripstaal Aquafire board th.12.5 mm in adherence on the fire side, filling joints not necessary, single layer of standard plasterboard th.12,5mm on the opposite side. Filling joints and screw heads.



REI 180 EN 1365-2

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE BETONPLAAT

Betonplaat dikte20cm.
Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm . Bevestig de planken met metalen ankers in de naleving van de plaat. vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

FIRE RATING REQUALIFICATION PREDALLES SLAB

Predalles slab th.20cm.
Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12.5 mm.
Fasten the boards with metal anchors in adherence to the slab. Filling joints not necessary for the fire resistance.



REI 180 EN 1365-2

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE REINF. BETONPLAAT

Betonplaat dikte.20cm .
Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5mm.
Bevestig de planken met metalen ankers direct tegen de ondergrond van de plaat. Vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

FIRE RATING REQUALIFICATION REINF. CONCRETE SLAB

Reinforced concret slab th.12cm.
Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12.5 mm.
Fasten the boards with metal anchors in adherence to the slab. Filling joints not necessary for the fire resistance.



REI 180 EN 1365-2

RENOVEREN (UPGRADE) BRANDKLASSE GEGOLFDE PLAAT

Golfplaten en gewapend betonplaat gemiddelde dikte 12cm .
Enkele laag Ripstaal Aquafire plaat dikte 12,5 mm .
Bevestig de planken met metalen ankers direct tegen de ondergrond
van de plaat. Vullen gaten niet noodzakelijk voor de brandwerendheid .

FIRE RATING REQUALIFICATION CORRUGATED SHEET SLAB

Corrugated sheet and reinforced concrete slab average th. 12cm.
Single layer of Ripstaal Aquafire board th. 12.5 mm.
Fasten the boards with metal anchors in adherence to the slab.
Filling joints not necessary for the fire resistance.



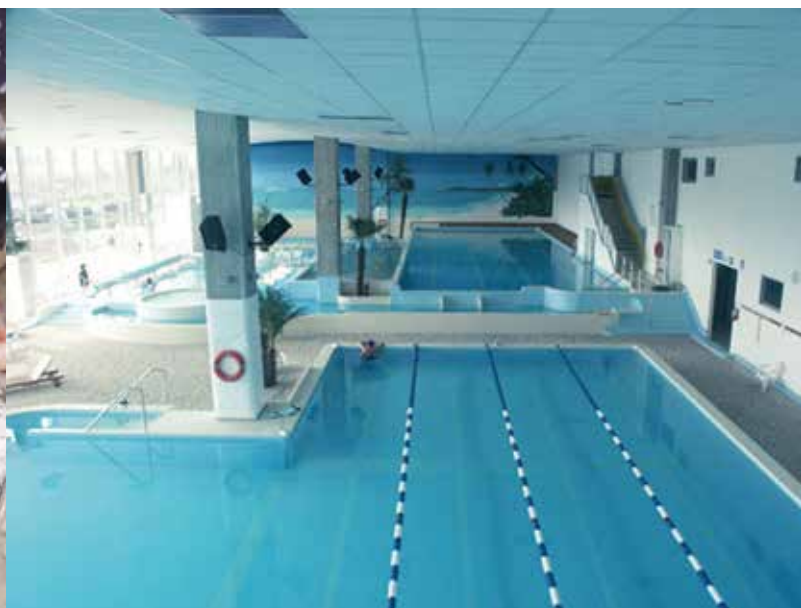


WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?

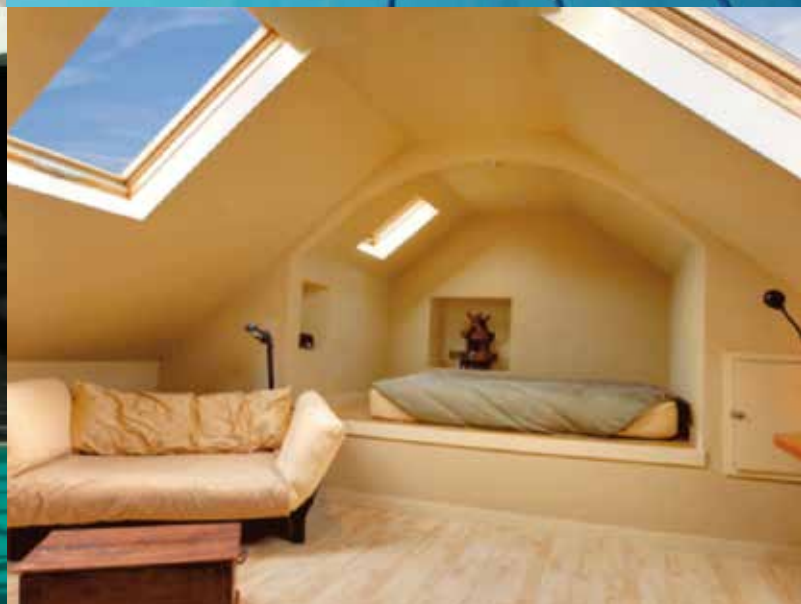
KOELCELLEN
HUMIDITY RISK AMBIENT



ZWEMBADEN
SWIMMING POOLS



WELNESS
WELNESS



INFILTRATIERISICO OPPERVLAKTES
INFILTRATION RISK SURFACE



GARAGE(BOXEN)
GARAGE-STORAGEBOX



VOEDSELOPSLAG
FOOD STORAGE



OPBERGGELEGENHEID IN VOCHTIGE RUIMTES
BOOKCASE IN HUMID AMBIENTS



VOEDSELINDUSTRIE
FOOD INDUSTRY



WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?

SAUNAS
SAUNAS



WELNESS
WELNESS



BADKAMERS
BATHROOMS



DOUCHES
SHOWERS



KEUKENOPBOUW
PLANS FOR KITCHENS



FACADE STUCPLAAT
COVERINGS SUPPORTS



TEGELVLOEREN
FLOORS



DROGE VLOEREN
DRY FLOORS



WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?
WHERE RIPSTAAL AQUAFIRE?

HAARDBEKLEDING
FIREPLACES COATING



BESCHERMING IN RUIMTES
MET HOGE TEMPERATUREN
COATING IN AREAS WITH HIGH TEMPERATURES



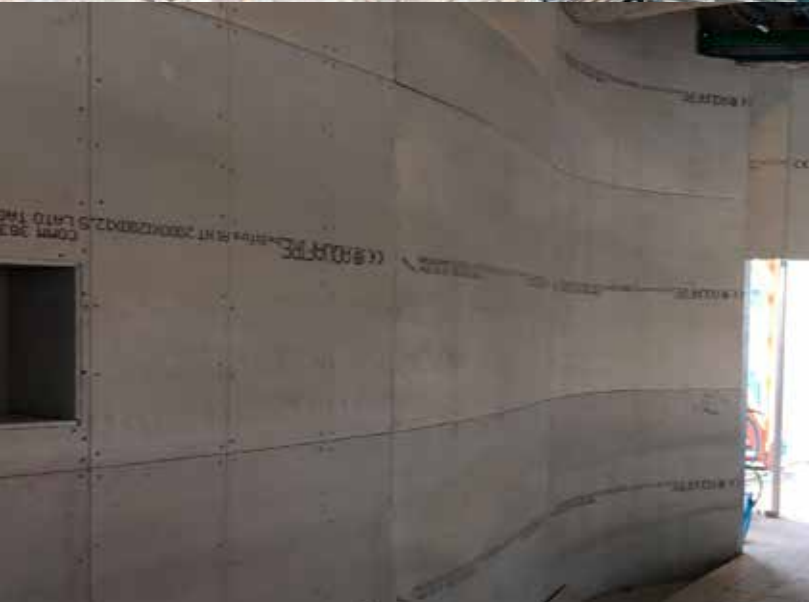
BRANDVEILIGE RUIMTES
FIREPROOF ROOMS



ONDERSTEUNING VOOR ZONNEPANELEN
SUPPORT FOR PHOTOVOLTAIC



DAKEN
ROOFS



GEBOGEN OPPERVLAKTES
CURVED SURFACE

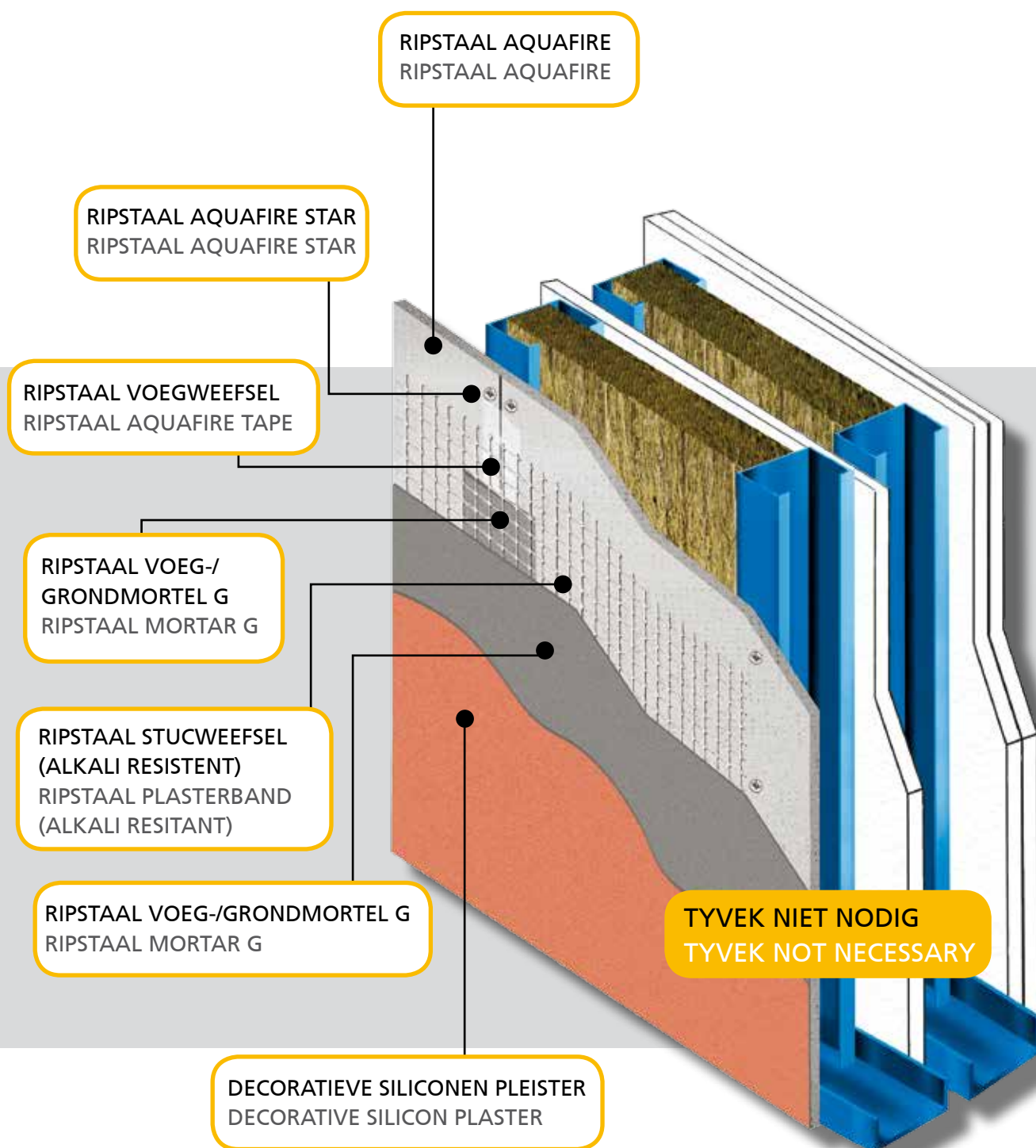
BUITENMUREN
EXTERNAL FACADE
EXTERNAL FACADE

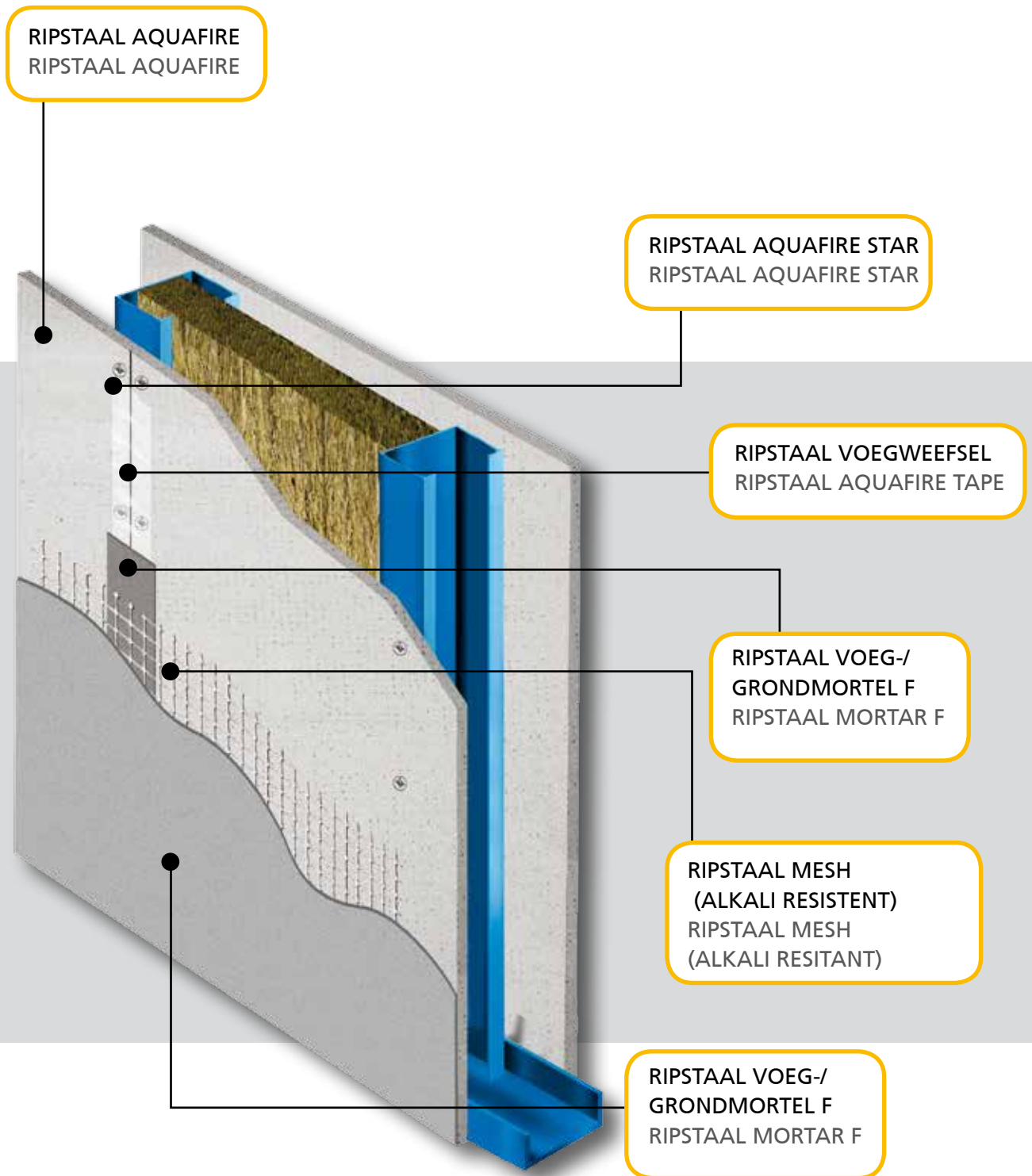


BUITENBEKLEDING
EXTERNAL FACADE



INSTALLATIE ADVIES RIPSTAAL AQUAFIRE BUITEN INSTALL INSTRUCTIONS RIPSTAAL AQUAFIRE OUTDOOR







BUITEN

- 01** The platen dienen te worden aangebracht op een voor de toepassing (muur of plafond) geschikt metalen of geventileerd frame.
- 02** Wij raden aan om metalen profielen te gebruiken welke voldoen aan de UNI EN standaard 10/10 mm dikte en gegalvaniseerd (>200 gr /m²) e.e.a. volgens richtlijnen Europrofiles (www.europrofiles.com) EN norm 14353.
- 03** Frame maat maximum hart op hart 40*40 cm
- 04** De snijkant van de Ripstaal Aquafire plaat dient aan de voorkant (zichtzijde) te liggen. Herkenbaar aan de met tekst bedrukte zijde. De naden mogen nooit doorlopen gelijkwaardig aan ieder normaal droogbouwsysteem
- 05** Tussen de platen ongeveer 3-4 mm ruimte aanhouden als voegbreedte.
- 06** De platen dienen minimaal 12,5 mm (gebruik bijv stukje afval AquaFire plaat, weghalen nadat de plaat vastgeschroefd is) boven grondnivo te worden aangebracht om capillaire vochtinwerking te voorkomen en om normale werking van de platen toe te laten.
- 07** Aquafire platen dienen met Ripstaal Aquafire star schroeven te worden aangebracht. Minimaal 15 mm vanaf de zijkant om optimaal gebruik te maken van de schroefkop. Tussen de verschillende schroeven ongeveer 20 cm aanhouden waarbij 15 cm bij plafondtoepassing.
- 08** Iedere 12 meter dient er een dilatatie toegepast te worden zowel op horizontaal als verticaal nivo.
- 09** Over de naden dient Ripstaal voegenweefsel (75 mm breed) te worden aangebracht met een Ripstaal voeg - en grondmortel G met een breedte van minimaal 15 cm (gelijk verdeeld over beide zijden van de platen). Droogtijd minimaal 12 uur.
- 10** De platen voorzien van Ripstaal voeg - en grondmortel G welke egaal wordt aangebracht en waarin een alkali resistent glasvezelweefsel (minimaal 165 gram/m²) wordt ingebed. Minimale totale laagdikte 3-4 mm waarbij het glasvezelweefsel in de bovenste helft van de laag wordt ingebed. Droogtijd volgens opgave fabrikant aanhouden.
- 11** Na droging kan het geheel volgens opgave fabrikant worden afgewerkt met een Siliconengebonden Sierpleister systeem of bijvoorbeeld keramische of kunstharsgebonden steenstrips.

OUTDOOR

- 01** The boards will be installed on suitable metallic frames depending on whether the installation is on walls, linings walls, ceiling or ventilated façade.
- 02** we recommend using metallic profiles in compliance with the UNI EN standard with 10/10mm thickness. The galvanizing must be greater than or equal to 200 gr/m². According to the guidelines of Europrofiles (www.europrofiles.com) EN norm 14353.
- 03** Arrange the frames one step no greater than 40cm.
- 04** Aquafire® boards must be installed perpendicular to the metallic frame with the cut side exposed. The joints must be staggered as in any normal dry covering application.
- 05** Between one board and the next leave about 3-4 mm.
- 06** Keep the sheets off the ground 12 / 12.5mm with the help of a scrap of sheet (which should then be removed) to prevent the possible lift of capillary moisture, salts or impurities of the support bases, and to allow the normal expansion of the materials.
- 07** Fixing Aquafire® boards with Screws Aquafire Star screwing from cut side with step 20cm (15cm for horizontal applications); a distance of about 15 mm is indicated from the edge in order to best take advantage of the boards contact with the large surface of the screw head.
- 08** Install an expansion joint every 12 linear meter, both in horizontal and vertical direction;
- 09** Spread a layer of Ripstaal joint base coat G on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.
- 10** Embed the 75 mm Ripstaal Aquafire Mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;
- 11** Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of Ripstaal joint base coat G on the entire surface of the boards with notched trowel steel.
- 12** Embed the Rete Aquafire mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.
- 13** At this point the final thickness of coating must be 3-4 mm
- 14** Complete the surface with a finish plaster walls like siloxane.



BINNEN

- 01** De platen dienen te worden aangebracht op een voor de toepassing (muur of plafond) geschikt metalen of geventileerd frame.
- 02** Wij raden aan om metalen profielen te gebruiken welke voldoen aan de UNI EN standaard 6/10 mm dikte en gegalvaniseerd (>200 gr /m2) e.e.a. volgens richtlijnen Europrofiles (www.europrofiles.com) EN norm 14353.
- 03** Frame maat maximum hart op hart 60*60 cm
- 04** De snijkant van de Ripstaal Aquafire plaat dient aan de voorkant (zichtzijde) te liggen. Herkenbaar aan de met tekst bedrukte zijde. De naden mogen nooit doorlopen gelijkwaardig aan ieder normaal droogbouwsysteem
- 05** Tussen de platen ongeveer 3-4 mm ruimte aanhouden als voegbreedte.
- 06** De platen dienen minimaal 12,5 mm (gebruik bijv stukje afval AquaFire plaat, weghalen nadat de plaat vastgeschroefd is) boven grondnivo te worden aangebracht om capillaire vochtinwerking te voorkomen en om normale werking van de platen toe te laten.
- 07** Aquafire platen dienen met Ripstaal Aquafire star schroeven te worden aangebracht. Minimaal 15 mm vanaf de zijkant om optimaal gebruik te maken van de schroefkop. Tussen de verschillende schroeven ongeveer 25 cm aanhouden waarbij 15 cm bij plafondtoepassing.
- 08** Iedere 12 meter dient er een dilatatie toegepast te worden zowel op horizontaal als verticaal nivo.
- 09** Over de naden dient Ripstaal voegenweefsel (75 mm breed) te worden aangebracht met een Ripstaal voegmortel F met een breedte van minimaal 10 cm (gelijk verdeeld over beide zijden van de platen).
- 10** Na 24 uur droging is de wand gereed om tegels op aan te brengen met een geëigende tegellijm
- 11** Tevens kan de wand worden afgewerkt met andere afbouwmaterialen (cement of gipsgebonden afhankelijk van toepassing en of gewenst resultaat) ten einde een glad of gestructureerd oppervlak te verkrijgen. over gehele oppervlak Ripstaal stucweefsel inbedden

GEBOGEN OPPERVLAKTES

Om een gebogen oppervlakte te creëren kunnen hele Ripstaal Aquafire platen gebruikt worden met een minimale radius van 2 meter buiging. Voor een kleinere radius gebruik kleinere platen met een maximale breedte van 30cm. Vastzetten met Ripstaal Aquafire star schroeven welke om de 10 cm aangebracht worden.

INDOOR

- 01** The boards will be installed on suitable metallic frames depending on whether the installation is on walls, linings walls or ceiling.
- 02** we recommend using metallic profiles in compliance with the UNI EN standard with 6/10mm thickness.
- 03** Arrange the frames one step no greater than 60cm. According to the guidelines of Europrofiles (www.europrofiles.com) EN norm 14353.
- 04** Aquafire® boards must be installed to the metallic frame with the cut side exposed. The joints must be staggered as in any normal dry covering application.
- 05** Between one board and the next leave about 3-4 mm.
- 06** Keep the sheets off the ground 12 / 12.5mm with the help of a scrap of sheet (which should then be removed) to prevent the possible lift of capillary moisture, salts or impurities of the support bases, and to allow the normal expansion of the materials.
- 07** Fixing Aquafire® boards with Screws Aquafire Star screwing from cut side with step 25cm (15cm for horizontal applications); a distance of about 15 mm is indicated from the edge in order to best take advantage of the boards contact with the large surface of the screw head.
- 08** Install an expansion joint every 12 linear meter, both in horizontal and vertical direction;
- 09** Spread a layer of Ripstaal joint base coat F coat on the longitudinal and transversal joints 100 mm wide.
- 10** Embed the 75 mm Ripstaal Aquafire mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;
- 11** After 24 hours, the wall is ready to install the tiles with the relative adhesive;
- 12** Or, again after 24 hours, smoothing the entire surface of the boards with Ripstaal joint base coat F; embed the Rete Ripstaal Aquafire mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.
- 13** Now the wall is ready for painting.

CURVED SURFACE

To create curved surfaces you can use the whole Ripstaal Aquafire® boards up to a minimum radius of 2 meters. For rays less and up to 90cm use boards of a width of 30cm, screwing them with Screws Aquafire Star to step 10cm.



RIPSTAAL AQUAFIRE

Algemene info General info	Lichtgewicht vezelversterkte cementgebonden platen. Fibre-reinforced lightweight cement boards
Toepassing Use	Binnen, buiten en scheepsbouw Indoor, outdoor and marine applications.
Characteristics	Extreem lichtgewicht , sterk isolerend , is het gemakkelijkste te snijden bord op de markt, waterbestendig, kan het worden gebruikt voor binnen- en buitentoepassingen . Geen verval , vervorming , vlokken of verkrumelen. Ripstaal Aquafire® is een uitzonderlijk geschikt voor de toepassing van keramische tegels , glasmozaïek stenen bekleding of een ander type bedekking .
Karakter eigenschappen	Extremely lightweight, highly insulating, this is the easiest board to cut on the market, water resistant, it can be used for indoor or outdoor applications. It does not decay, deform, flake or crumble, It does not deteriorate in the presence of water. Ripstaal Aquafire® is an exceptional and resistant support for the application of ceramic tiles, glass mosaics brick coverings or any other type of covering.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE GEOMETRIC CHARACTERISTICS

Beschrijving Description	U.M.	Waarde Value	Tolerantie Tolerances
Dry densiteit Dry density	[kg/m ³]	960	± 15 %
Gewicht Weight	[kg/m ²]	12	± 15 %
Breedte Width	[mm]	1200	± 3.6 mm
Lengte Length	[mm]	2000	± 5 mm
Dikte Thickness	[mm]	12.5	± 1.2 mm
Brandklasse Reaction to fire	-	A1 - Onbrandbaar A1 - Non-combustible	-
		Onbrandbaar in de scheepsbouw Non-combustible for marine equipment	



Beschrijving Description	U.M.	Valore Value	Tolleranze Tolerances
Brandbestendig Fire resistance	[min]	240	-
Buigweerstand Bending resistance MoR (in wet condition)	[MPa]	5,8	-
E module Modulus of elasticity MoE (in wet condition)	[MPa]	1043	-
Buiging gehele plaat Radius of curvature whole board	[m]	2,0	-
Buiging bij 30 cm breedte Radius of curvature whole 30cm	[m]	0,9	-
Lambdawaarde bij 10 °C Thermal conductivity at 10 °C	[W/m °K]	0.20	-
Lambdawaarde bij 10 bij 20 °C Thermal conductivity at 20 °C	[W/m °K]	0.20	-
Doorlaatbaarheid waterdamp (m) Resistance to water vapour diffusion (m)	-	31	-
afschuifbelasting van mechanische bevestigingsmiddelen (Ripstaal Aquafire Vite star) Shear load resistance of mech. fasteners (Ripstaal Aquafire Vite star)	[N]	840	-
Trekkracht van mechanische bevestigingsmiddelen (Ripstaal Aquafire Vite star) Pull-through resistance of mech. fasteners (Ripstaal Aquafire Vite star)	[N]	803	-
Trekkracht van excentrieke verticale belasting Resistance to eccentric vertical load (shelf with anchors)	[kg]	30	-
Weerstand soft body impact (50kg) Resistance to soft body impact (50kg)	[J]	400	-
Weerstand hard body impact (500g) Resistance to hard body impact (500g) Resistance to hard body impact (500g)	[J]	>6	-
Treksterkte loodrecht op het vlak Tensile strength perpendicular to the plane Tensile strength perpendicular to the plane	[MPa]	0,99	-
Treksterkte loodrecht op het vlak Treksterkte parallel aan het vlak	[MPa]	1,05	-
Water absorbtie Water absorption	[%]	<10	-
Lineaire uitzetting bij vocht Linear vriation in humid ambient	[%]	<0,05%	-
Compressie sterkte Compressive strenght	[MPa]	>6,7	-
Lineaire thermische uitzetting Linear thermal expansion	[mm/ °C m]	0,013	-
pH pH	[-]	12	-
Resistentie tegen bacterien Resistance to bacteria	[-]	0 (geen groei) 0 (no growth)	-
Resistentie tegen algenvorming Fungal resistance	[-]	0 (geen groei) 0 (no growth)	-



SNELLER TE SCHROEVEN
FASTER TO SCREW

MAKKELIJKER TE SCHROEVEN
EASIER TO SCREW

RIPSTAAL AQUAFIRE® STAR

Agemene info General info	universele schroeven. Tek screw.
Type materiaal Type of material	Behandeld staal resistent tegen 1000 uur zoutspray. Treated steel resistant to 1000 hours of salt spray.
Gebruik Use	Aanbrengen Ripstaal Aquafire platen op een constructie met een dikte van meer dan 0,6 mm Affixing Ripstaal Aquafire boards on a structure with thickness greater than 0.6 mm.
Beschrijving Description	Ripstaal Aquafire Star is ideaal voor het bevestigen van Ripstaal Aquafire platen op 0,6 mm tot 1 mm dikke stalen constructies. Ze zijn bestand tegen zout spray voor 1000 uur, om een lange levensduur, zelfs in agressieve omgevings- garanderen of wanneer rechtstreeks blootgesteld aan weersinvloeden. Ze zijn zelfborend en zelf - verzinkend om zowel perforatie van het metalen profiel en de hechting aan het oppervlak van het Ripstaal Aquafire plaat vergemakkelijken. Ripstaal Aquafire Star are ideal for securing Ripstaal Aquafire boards onto 0.6 mm up to 1 mm thick steel structures. They are resistant to salt spray for 1000 hours in order to guarantee long life even in aggressive ambient or when exposed directly to atmospheric agents. They are self-drilling and self-countersinking in order to facilitate both perforation of the metallic profile and the adherence to the surface of the Ripstaal Aquafire board.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Beschrijving Description	U.M.	Waarde Value
Diameter Diameter	[mm]	4.0
Lengte Length	[mm]	41
Zout spray resistentie Salt spray resistance	ore	>1000
Incidence Incidence	n°/m ²	20



RIPSTAAL AQUAFIRE MESH TAPE[®]

Algemene info General info	Voegenweefsel. Joint cover mesh tape.
Type materiaal Type of material	Alkali resistent. Alkali resistant fibreglass.
Gebruik Use	Zelfklevend voegweefsel voor Ripstaal Aquafire platen. Taping over joints between AQUAFIRE [®] boards.
Gebruik Description	Voegweefsel, ideaal voor het vullen van lengte- en breedte verbindingen tussen Ripstaal Aquafire platen. Ripstaal Aquafire Mesh Tape is bestand tegen alkali en de effecten van atmosferische invloeden . Joint covering mesh tape in fibreglass, ideal for filling longitudinal and transversal joints between Ripstaal Aquafire boards. Ripstaal Aquafire Mesh Tape is resistant to alkali and to the effect of atmospheric agents.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Beschrijving Description	U.M.	Waarde Value
Roll breedte Roll width	[mm]	75
Roll lengte Roll length	[m]	50
Inval Incidence	m/m ²	1.4



 **Ripstaal**
CONSTRUCTION PRODUCTS